

## Ficha Técnica

### Esmalte Sintético S/R

Código: ES - 300

<b>Descrição</b>	Produto baseado em resinas alquídicas, pigmentos e cargas.
------------------	--

<b>Utilização</b>	<p>Indicado para os principais tipos de metais. Sobre superfícies galvanizadas ou zincadas deve sempre ser utilizado um primário específico antes da aplicação do esmalte – Primário Acrílico (Ref. PR500). Especialmente estudado para a obtenção de acabamentos brilhantes onde são exigidas secagens rápidas.</p> <p>Ótimo Brilho. Bom Isolamento. Boa resistência mecânica e ao tempo. Cores variadas conforme catálogo.</p> <p>Uso exclusivo em estruturas metálicas que não vão ser aplicadas em edifícios.</p>
-------------------	---

<b>Características</b> <small>(Referentes ao branco)</small>	<b>Aspecto da película</b>	Brilhante
	<b>Densidade</b>	1.13 ± 0.02
	<b>Viscosidade (KU a 20°C)</b>	75 ± 10

<b>Aplicação</b>	<b>Rendimento teórico</b>	8 a 12 m <sup>2</sup>
	<b>Diluição aconselhada</b>	10 – 20 % Diluente Sintético Indústria (DS200)
	<b>Nº de demãos</b>	1 – 2 demãos
	<b>Secagem</b>	Total: 4 a 6 horas
	<p>Aplica-se à trincha ou pistola. As superfícies devem apresentar-se limpas, secas, sem gorduras e isentas de ferrugem. No caso de existência de ferrugem, deverá utilizar <b>Diverfer</b> – Conversor de Ferrugem. Eliminar completamente partículas de tintas mal aderentes.</p>	

<b>Observações</b>	<p>Estabilidade em armazém – 2 anos, em embalagens fechadas ao abrigo do frio e do calor.</p> <p>A informação constante desta ficha técnica baseia-se no nosso melhor conhecimento técnico, estando as condições de aplicação fora do nosso controlo. É sempre da responsabilidade do utilizador, tomar as medidas necessárias para cumprir a legislação quanto à aplicação.</p> <p>Consulte sempre a “ficha de segurança” do produto e tome as devidas precauções, quanto a segurança e ao meio ambiente.</p> <p>Esta ficha estipula apenas os requisitos técnicos do produto e não serve de garantia do mesmo.</p>
--------------------	--