

Ficha Técnica

Esmalte Forja

Código: ES - 370

Descrição	Produto baseado em resinas especiais, pigmentos e cargas.	
Utilização	<p>Efeito decorativo tipo ferro forjado de textura fina. Secagem rápida.</p> <p>Aplicação direta ao ferro. Sobre superfícies galvanizadas ou zincadas deve sempre ser utilizado um primário específico antes da aplicação do esmalte – Primário Multiusos (Ref. PR100). Cores variadas a pedido.</p> <p>Uso exclusivo em estruturas metálicas que não vão ser aplicadas em edifícios.</p>	
Características <small>(Referentes ao branco)</small>	Aspecto da película	Brilhante
	Densidade	1.23 ± 0.02
	Viscosidade (KU a 20°C)	100 ± 10
Aplicação	Rendimento teórico	8 a 12 m ²
	Diluição aconselhada	10 – 20 % Diluente Sintético Indústria (DS200)
	Nº de demãos	1 – 2 demãos
	Secagem	Total: 4 a 6 horas
	<p>Aplica-se à trincha ou pistola. As superfícies devem apresentar-se limpas, secas, sem gorduras e isentas de ferrugem. Eliminar completamente partículas de tintas mal aderentes.</p>	
Observações	<p>Estabilidade em armazém – 2 anos, em embalagens fechadas ao abrigo do frio e do calor.</p> <p>A informação constante desta ficha técnica baseia-se no nosso melhor conhecimento técnico, estando as condições de aplicação fora do nosso controlo. É sempre da responsabilidade do utilizador, tomar as medidas necessárias para cumprir a legislação quanto à aplicação.</p> <p>Consulte sempre a “ficha de segurança” do produto e tome as devidas precauções, quanto a segurança e ao meio ambiente.</p> <p>Esta ficha estipula apenas os requisitos técnicos do produto e não serve de garantia do mesmo.</p>	