

**Primário Epóxi Fosfato de Zinco**

Código: PR900

<b>Descrição</b>	Produto baseado em resinas epoxídicas, endurecidas com resinas de poliamida e pigmentado com fosfato de zinco.
------------------	--

<b>Utilização</b>	Primário para a indústria metalomecânica, especialmente indicado para superfícies metálicas em ferro. Possui excelente poder anticorrosivo, permitindo obter esquemas de pintura duradouros. Utilizar o esmalte Diverthane, como acabamento, para obtenção de esquemas de pintura mais resistentes. Este produto não pode ser aplicado em edifícios, seus remates e guarnições e estruturas associadas, exceto se a aplicação for efetuada numa instalação autorizada no âmbito do DL 242/2001.
-------------------	--

<b>Características</b>	<b>Densidade (kg/m<sup>3</sup>)</b>	1,56 ± 0,02
	<b>Viscosidade (KU)</b>	90 ± 10

<b>Aplicação</b>	<b>Mistura</b>	4L Primário Epóxi Fosfato de Zinco : 1L Endurecedor Epóxi Fosfato de Zinco
	<b>Espessura recomendada (seca)</b>	70 – 100 µm
	<b>Nº de demãos</b>	1 demão
	<b>Diluyente aconselhado</b>	Diluyente Dilepoxi (DI307)
	<b>Pot-Life</b>	6 – 7 Horas
	<b>Secagem</b>	6 – 7 Horas
As superfícies devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem ou outros contaminantes. As superfícies devem ser decapadas a jato abrasivo ao grau SA 2 ½, segundo a norma ISO 8501:1.		

<b>Observações</b>	<p>Estabilidade em armazém – 2 anos para o Primário e 9 meses para o Endurecedor, em embalagens fechadas ao abrigo do frio e do calor.</p> <p>A informação constante desta ficha técnica baseia-se no nosso melhor conhecimento técnico, estando as condições de aplicação fora do nosso controlo.</p> <p>É sempre da responsabilidade do utilizador, tomar as medidas necessárias para cumprir a legislação quanto à aplicação.</p> <p>Consulte sempre a Ficha de Dados de Segurança do produto e tome as devidas precauções quanto à segurança e ao meio ambiente.</p> <p>Esta ficha estipula apenas os requisitos técnicos do produto e não serve de garantia do mesmo.</p>
--------------------	--